

JN1601J

EAN: 0088381669580

Zolltarif: 8467299000

Für Blechtafel-, Well- und Trapezblech



Schlanke Bauform von nur 75 mm



Artikel ersetzt Modell: JN1601

Leistungsaufnahme		550 W
Leerlaufhubzahl		2.200 min ⁻¹
Eintauchdurchmesser		22 mm
Schneidspurbreite		5 mm
Kleinster Schnittradius		45 mm
Schnittleistung	200 N/mm ²	2,5 mm
	400 N/mm ²	1,6 mm
	600 N/mm ²	0,8 mm
Maße (LxBxH) mm		261x75x177
Gewicht		1,6 kg
Schalldruckpegel (LpA)		83 dB(A)
Schallleistungspegel (L _{WA})		94 dB(A)
Unsicherheitsfaktor K		3 dB(A)
Vibration Trennen von Metall		7,0 m/s²
Unsicherheitsfaktor K		1,5 m/s²

- Für Blechtafel-, Well- und Trapezblech
- Stufenlos verstellbare Matrize um 360° drehbar mit 90° Arretierung
- Schlanke Bauform von nur 75 mm
- 7 mm Hubhöhe
- Einfacher Austausch von Kerbstift und Matrize

 Meß-Nut zur Überprüfung der Blechstärke

Lieferumfang:

MAKPAC Gr. 2, Matrize, Kerbstift, Montagewerkzeug

Bemassungsskizze



